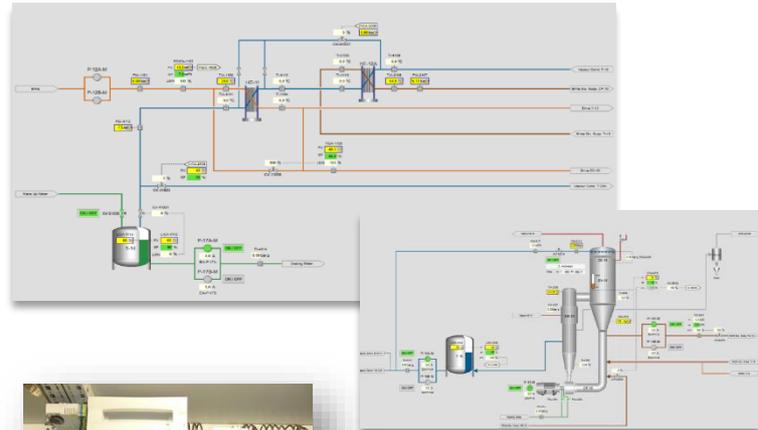


Im 2014 wurde Kundert Automation mit der kompletten Automation einer Salinenausrüstung in Yerevan/Armenien beauftragt. Neben der bestehenden Anlage sollte parallel eine komplett neue Anlage aufgebaut werden. Die Automatisierung sollte mit der Vorgabe einer möglichst geringen Ersatzteilhaltung erfolgen. Der Hardwarehersteller war grundsätzlich frei wählbar.

Folgende Prozesse wurden automatisiert:

- Solereinigung
- Kristallisation
- Thermokompression
- Salztransport über Pfropfenförderung
- Mischanlage



Die Umsetzung

- Prozessleitsystem mit S7-400 SPS
- Visualisierung über Siemens Comfortpanel TP900
- Siemens ET200 Motorstarter
- Siemens Sanftanlasser
- ET200S Peripherie
- Vernetzung über Profibus
- Siemens Siwaxex Wiegemodule

Nutzen für den Kunden

- Halbautomatisches Fahren in verschiedenen Programmen im kontinuierlichen Betrieb.
- Selbstüberwachung der Anlage mit automatischem Abstellen oder Ausfahren der Anlage bei Anlagenstörungen
- Alarmierung Standard PLS
- Visualisierung und Anlagenbedienung Standard PLS

Solution
Partner

Automation
Drives

SIEMENS

