

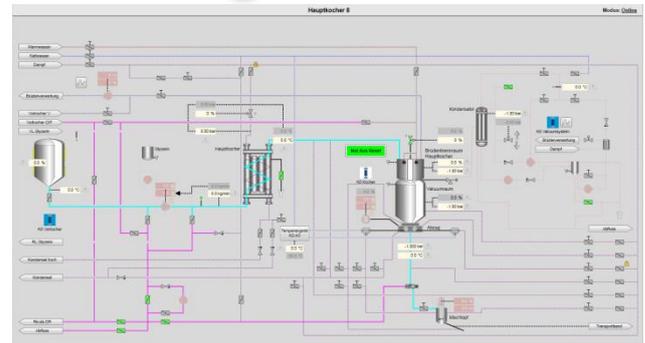
Ricola: Automation Kochanlage zur Herstellung von Bonbons

Bei der Ricola AG wurde eine neue Kochanlage zur Herstellung von Bonbons installiert. Kundert Automation wurde mit der Lieferung der Steuerung beauftragt, die Anlage mit einer Simatic S7-400 zu automatisieren. Vor allem kam es dem Kunden auf transparente und rückverfolgbare Prozessabläufe an. Die neue Anlage passt damit lückenlos in die bestehende Automationslandschaft der angrenzenden Prozessanlagen.



Die Umsetzung

- Prozessleitsystem Proleit V9
- Energiedatenerfassung von Proleit
- Siemens S7-400 SPS
- Siemens ET200 Motorstarter
- Siemens ET200S Peripherie



Prozessbild Kochanlage

ProLeiT



Nutzen für den Kunden

- Durchgängige Datenstruktur gemäss Konzept „Industrie 4.0“
- Alle Prozesse automatisch (u.a. Fahren in verschiedenen Produktionsprogrammen mit Rezeptursteuerung und automatischer rezepturgesteuerter CIP Reinigung der Anlage)
- Papierlose Fabrik
- Hohe Produktionssicherheit, da die Abläufe über Rezepturen gefahren werden
- Lückenlose Qualitätsüberwachung und Datenerfassung
- Zentrale Datenerfassung durch Integration ins übergeordnete Prozessleitsystem von Proleit



Solution
Partner

Automation
Drives

SIEMENS

